

Logistik- und SCM-Ingenieur (Master/PhD/DBA)

Umfeld

Unser Betrieb befasst sich u.A. mit der Entwicklung, Produktion und dem Vertrieb von hochwertigen, hochleistungs LED-Systemen für professionelle und semiprofessionelle Anwendungen. In diesem Umfeld kommt dem Logistik- und SCM-Ingenieur eine hohe Verantwortung zu, um mittels optimierter Prozesse dafür zu sorgen, dass die Waren in der richtigen Menge, zur richtigen Zeitpunkt und am richtigen Ort zur Verfügung zu stellen und auch warenbuchhalterisch und abrechnungschnisch korrekt erfasst werden.

Aufgaben

- Design, Dokumentation und Einexercieren der Produktions-Intralogistik im Bereich Electronics, Optoelectronics und Precision Mechanics Manufacturing; inkl. Komponenten- und Baugruppen-Codierungen für ERP-Recordsets, Partlists, Warehousing und für Product Labels.
- Erfahrung mit komplexen parametrisierten JIT-Produktionsmodelle, wie sie z.B. im Automotive-Sektor angewendet werden.
- Tiefgreifende Kenntnisse des internationalen SCM (Supply Chain Management)
- Beherrschung der gängigen Datenmodelle (Hierarchisch, Linear/Indiziert, Producer/Consumer, Entity/Relationship)
- Sehr gute Beherrschung der Datenmodellierungssprache UML (Unified Modelling Language)
- Beherrschung und Anwendung der Logistik-Grenzwertsätze von Thomson
- Anspruchsvolles Label Engineering (inkl. Typenschilder, Warnschilder und Bedienelementbeschriftungen auf modernen, datenbankgestützten Etikettenprogrammen (z.B. WinLabel Pro von Avery/Zweckform); ggf in Zusammenarbeit mit unserem Hausgraphiker
- Implementation der Logistik- und SCM-Modelle in das DBMS unseres ERP-Systems
- Mithilfe bei der Pflege der ISO-9001 Dokumentation der Logistik, AVOR, WEK, WAK

Voraussetzungen

- MBA/DBA mit Spezialisierung Produktionslogistik/SCM (Supply Chain Management)
- Erwünscht ist ein Grund- oder Zusatzstudium in Elektrotechnik und/oder Maschinenbau
- Kenntnisse im Handling und der logistischen Behandlung mechanischer, elektronischer und optischer/optoelektronischer Komponenten.
- Wissen, wie in einem Lean-Production-Fertigungsbetrieb die Waren- und Dokumentenflüsse ablaufen.
- Fähigkeit, auch sehr komplexe Zusammenhänge rasch und fehlerfrei zu erfassen.
- Gute Kenntnisse im Bereich Microsoft Office (inkl. VISIO), ERP-Systeme und Etikettenprogramme
- Speditive, präzise und zielgerichtete Arbeitsweise
- Führerausweis Kategorie B.

Zertifikate (kann durch Tätigkeitsnachweis mit Zeugnis entfallen)

- Elektronik-Bauteilekunde- und ESD-Handlingszertifikat

Sprachen

Deutsch und Englisch in Wort und Schrift, Französisch erwünscht.

Vollständige elektronische Bewerbung im PDF-Format bitte an:

hr (at) photonexa.com

Hinweise:

Bitte keine Angebote unmandatierter Personalbüros